

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Югорский государственный университет» (ЮГУ)

НЕФТЕЮГАНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ
(филиал) федерального государственного бюджетного образовательного
учреждения высшего образования «Югорский государственный университет»
(НИК (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»)

СОГЛАСОВАНО



УТВЕРЖДАЮ:

Директор НИК (филиала)
ФГБОУ ВО «ЮГУ»



Л.В. Нестерова

**Фонд оценочных средств
по производственной практике
по профессиональному модулю
ПМ.02 «Организация и выполнение работ
по эксплуатации промышленного оборудования»
по программе подготовки специалистов среднего звена
специальность 15.02.01
Монтаж и техническая эксплуатация промышленного
оборудования (по отраслям)**

Базовая подготовка

Квалификация: техник-механик

Фонды оценочных средств по промежуточной аттестации по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)» разработаны в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)» базовой подготовки, утвержденного приказом Минобрнауки России от 18 апреля 2014 г. № 344, зарегистрированного Министерством юстиции от 17.07.2014 № 33140.

Рассмотрено:

на заседании ПЦК СТД

протокол № 10 от 10.06 2020 г.

Председатель ПЦК Шаму И.А. Шарипова

Согласовано:

Заместитель директора по учебно-воспитательной работе О.В. Гарбар

Заместитель директора по учебно-производственной работе О.В. Селютина

Зав.учебно-методическим кабинетом Н.И. Савватеева

СОДЕРЖАНИЕ

ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	4
Объекты оценивания	4
Карта компетенций	5
Средства оценивания	6
Индивидуальные задания на производственную практику (по профилю специальности)	6
Требования к структуре отчета по производственной практике (по профилю специальности)	10
Требования к оформлению отчёта.....	11
Критерии оценки производственной практики (по профилю специальности).....	13

**ПАСПОРТ
ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ПО ПРОИЗВОСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Цель: определение уровня освоения требований ПК видов деятельности по профессиональному модулю ПМ.02 «Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования» по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)» базовой подготовки.

Объекты оценивания

Объекты оценивания в части освоения видов профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих **профессиональных компетенций (ПК)**:

ВПД 2. Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.

ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.

ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.

ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.

ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

Объекты оценивания в части овладения **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Карта компетенций

ИМ	Профессиональные модули																	
ИМ.02	Профессиональные модули																	
	Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования																	
МДК.02.01	Эксплуатация промышленного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9								
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4													
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9								
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4													

Средства оценивания

Федеральным государственным образовательным стандартом предусмотрено прохождение производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02 «Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования» (далее ПП.02).

Цели производственной практики:

– приобретение более глубоких профессиональных навыков, необходимых при решении конкретных профессиональных задач;

– сбор, обобщение и анализ практического материала, необходимого для подготовки и написания курсового проекта по МДК.01.02 "Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними";

– подготовка к самостоятельной работе по специальности.

Срок, отводимый на ПП.02: с 03 ноября 2020 года по 07 декабря 2020 года.

Срок, отводимый на сдачу отчета по ПП.02 с 07 декабря 2019 года по 09 декабря 2020 года.

Руководителем практики от филиала оценивается содержание и качество выполнения обучающимися следующих отчетных документов:

- аттестационного листа по практике ПП.02;

- справки о прохождении практики ПП.02 обучающимися и производственной характеристики;

- календарного отчета производственной практики ПП.02 и его соответствие тематическому плану производственной практике ПП.02;

- индивидуального задания на практику ПП.02;

- отчета о прохождении практики ПП.02.

Кроме того, руководитель производственной практики от филиала, осуществляющий аттестацию по практике, может использовать такие формы оценивания как собеседование, доклад с презентацией и другие оценивающие средства, для оценки глубины полученных на производственной практике, и отраженных в вышеуказанных документах знаний, умений, навыков, составляющих компетенции, выносимые на практику.

Индивидуальные задания на производственную практику (по профилю специальности)

Индивидуальное задание на производственную практику обучающемуся выдает руководитель практики от филиала перед началом практики на общем собрании.

№ пп	Задания на производственную практику (по профилю специальности)	ПМ, отражаемые в отчете по ПП
1.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта буровой вышки. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях буровой вышки, причинах их возникновения и способов их устранения. Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании буровой вышки. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания.	ПМ.02

№ пп	Задания на производственную практику (по профилю специальности)	ПМ, отражаемые в отчете по ПП
2.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта кронблока буровой установки. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях кронблока буровой установки, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании кронблока буровой установки. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
3.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта талевого блока буровой установки. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях талевого блока буровой установки, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании талевого блока. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
4.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта бурового крюка. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях бурового крюка, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании бурового крюка. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
5.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта буровой лебедки. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях буровой лебедки, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании буровой лебедки. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
6.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта тормозной системы буровой лебедки. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях тормозной системы буровой лебедки, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании тормозной системы буровой лебедки. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования.	ПМ.02

№ пп	Задания на производственную практику (по профилю специальности)	ПМ, отражаемые в отчете по ПП
7.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта буровых ключей. Изучение эксплуатационных паспортов оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях буровых ключей, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании буровых ключей. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
8.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта бурового вертлюга. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях бурового вертлюга, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании бурового вертлюга. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
9.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта бурового насоса. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях трехпоршневого бурового насоса, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании трехпоршневого бурового насоса. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
10.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта шламового насоса. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях шламового насоса, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании шламового насоса. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
11.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта декантерной центрифуги. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях центрифуги, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании центрифуги. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02

№ пп	Задания на производственную практику (по профилю специальности)	ПМ, отражаемые в отчете по ПП
12.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта оборудования системы пневмоуправления буровой устновкой. Изучение эксплуатационных паспортов оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях оборудования системы, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании оборудования системы пневмоуправления. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ 02
13.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта фонтанной арматуры. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях фонтанной арматуры, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании фонтанной арматуры. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
14.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта нагнетательной арматуры. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях нагнетательной арматуры, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании нагнетательной арматуры. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
15.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта центробежного насоса. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях центробежного насоса, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании насоса. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования.	ПМ.02
16.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта насоса типа ЦНС. Изучение эксплуатационного паспорта оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях насоса типа ЦНС, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании насоса типа ЦНС. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02

№ пп	Задания на производственную практику (по профилю специальности)	ПМ, отражаемые в отчете по ПП
17.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта запорной арматуры. Изучение эксплуатационных паспортов оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях запорной арматуры, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании запорной арматуры. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение конструкции уплотнений оборудования и сбор информации о применяемых уплотняющих материалах. Сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
18.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта запорно-регулирующей арматуры. Изучение эксплуатационных паспортов оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях запорно-регулирующей арматуры, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании запорно-регулирующей арматуры. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение конструкции уплотнений оборудования и сбор информации о применяемых уплотняющих материалах. Сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
19.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта трубных ключей. Изучение эксплуатационных паспортов оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях трубных ключей, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании трубных ключей. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания. Изучение карты смазки оборудования и сбор информации о применяемых эксплуатационно-смазочных материалах.	ПМ.02
20.	Сбор информации о системе технического обслуживания и ремонта резервуаров. Изучение эксплуатационных паспортов оборудования. Сбор информации и анализ условий эксплуатации. Изучения методов диагностики оборудования и применяемых приборов. Сбор информации о возможных неисправностях резервуаров, причинах их возникновения и способов их устранения . Сбор информации о периодичности и видах работ при профилактических осмотрах и техническом обслуживании резервуаров. Изучение механизмов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении технического обслуживания.	ПМ.02

Примечание. Задания на производственную практику могут быть дополнены и скорректированы в процессе в соответствии с местом прохождения практики обучающихся, с учетом специфики предприятия и применяемого на предприятии оборудования.

Требования к структуре отчета по производственной практике (по профилю специальности)

1 Отчет по представляет собой материал, выполненный на листах формата А4 и сброшюрованный в следующей последовательности:

- титульный лист;
- задание;

- справка-характеристики;
- аттестационный лист;
- тематический план;
- календарный отчет;
- приложения.

2 Отчет по ПП.02 является частью общего отчета по производственной практике. Все отчеты по ПП объединяются в общий отчет с обложкой. Обложка отчета изготавливается из плотного листа ватмана. Надписи на обложке выполняются по образцу.

3 Титульный лист является первой страницей отчета и заполняется черными чернилами или тушью на бланке по образцу.

4 Индивидуальное задание на производственную практику обучающемуся выдает руководитель практики от филиала.

5 Справка и характеристика заполняются наставником.

6 Аттестационный лист заполняет наставник.

7 Тематический план производственной практики обучающемуся выдает руководитель практики от филиала.

8 Календарный отчет содержит систематизированные данные о проделанной работе и результаты практического обучения по ВПД.

9 Приложения. должны содержать информацию, соответствующую пунктам индивидуального задания, выданного руководителем практики от филиала.

В приложения могут быть включены:

- промежуточные математические доказательства, формулы и расчеты;
- таблицы вспомогательных цифровых данных;
- протоколы;
- отчетная документация предприятия;
- описание аппаратуры и приборов;
- инструкции, методики;
- иллюстрации вспомогательного характера;
- схемы, чертежи и др.

10 Сформированный общий отчет по производственной практике заканчивается обложкой из чистого плотного листа. Брошюрование листов должно быть выполнено прошивкой нитками или степлером, шов заклеивается полоской ватмана с обеих сторон.

Требования к оформлению отчёта

1 Календарный отчет является основным документом учета производственного обучения на предприятии.

2 Календарный отчет заполняется обучающимся под руководством инструктора (наставника) производственной практики.

3 Календарный отчет заполняется рукописным текстом. В графе «Наименование работ» обучающийся, согласно тематического плана, записывает дату, краткое содержание выполняемой работы и указывает фактически затраченное время.

4 Количество часов, отражённых в отчёте, должно соответствовать тематическому плану.

5 Запись в календарном отчете проверяется и подписывается инструктором (наставником).

6 В последний день практики наставник составляет справку, производственную характеристику, аттестационный лист на обучающегося и делает заключение о

пройденной практике с выставлением оценки по каждому виду профессиональной деятельности.

7 Справки и характеристики подписываются наставником производственной практики, начальником цеха, где проходила производственная практика, начальником ОК и заверяются печатью предприятия.

8 Итоговая оценка на титульном листе выставляется руководителем практики от филиала после сдачи отчёта.

Критерии оценки производственной практики (по профилю специальности)

Результаты по ПП.02 определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» путем выборочного контроля во время защиты отчета по практике.

Критерии оценки выполнения отчета по производственной практике ПП.02

№ п/п	Шкала оценивания	Критерии оценивания
1.	Оценка «Отлично»	соответствие содержания отчета программе прохождения практики – отчет собран в полном объеме; структурированность (четкость, логичность, наличие титульного листа и др.); индивидуальное задание выполнено полностью; наличие приложения; отличное оформление; не нарушены сроки сдачи отчета.
2.	Оценка «Хорошо»	соответствие содержания отчета программе прохождения практики – отчет собран в полном объеме; не везде прослеживается структурированность (четкость, логичность, наличие титульного листа и др.); индивидуальное задание выполнено полностью; наличие приложения; хорошее оформление; не нарушены сроки сдачи отчета.
3.	Оценка «Удовлетворительно»	соответствие содержания отчета программе прохождения практики - отчет собран в полном объеме; не везде прослеживается структурированность (четкость, логичность, наличие титульного листа и др.); в оформлении отчета прослеживается небрежность; индивидуальное задание выполнено не полностью; нарушены сроки сдачи отчета.
4.	Оценка «Неудовлетворительно»	соответствие содержания отчета программе прохождения практики – отчет собран не в полном объеме; нарушена структурированность (четкость, логичность, наличие титульного листа и др.); в оформлении отчета прослеживается небрежность; индивидуальное задание не выполнено; приложения нет, нарушены сроки сдачи отчета.

Примечание. За творческий подход к выполнению отчета: наличие фотографий, интересное раскрытие индивидуального задания – наличие интересной презентации, видео, и т.д. – оценка повышается на 1 балл.

Критерии оценки защиты отчета по производственной практике ПП.02

№ п/п	Шкала оценивания	Критерии оценивания
1	2	3
1.	Оценка «Отлично»	<p>Обучающийся демонстрирует системность и глубину знаний, полученных при прохождении практики; владеет нормами литературного языка, терминологией; грамотно, логически правильно излагает ответы на вопросы; дает исчерпывающие ответы на дополнительные вопросы преподавателя.</p> <p>Изложение материалов полное, последовательное, грамотное. Индивидуальное задание по практике (задачи) выполнены. Первичные документы Приложения логично связаны с текстовой частью отчета.</p> <p>Программа практики выполнена. Отзыв положительный.</p>
2.	Оценка «Хорошо»	<p>Обучающийся демонстрирует достаточную полноту знаний в объеме программы практики, при наличии лишь несущественных неточностей в изложении содержания основных и дополнительных ответов; владеет необходимой для ответа терминологией; недостаточно полно раскрывает сущность вопроса; допускает незначительные ошибки, но исправляется при наводящих вопросах преподавателя.</p> <p>Изложение материалов полное, последовательное. Допускаются несущественные и стилистические ошибки. Первичные документы Приложения в основном связаны с текстовой частью.</p> <p>Программа практики выполнена. Отзыв положительный.</p>
3.	Оценка «Удовлетворительно»	<p>Обучающийся демонстрирует недостаточные знания по вопросам программы практики; использует специальную терминологию, но допускает 1-2 ошибки в определении основных понятий, затрудняется исправить ошибки самостоятельно; способен самостоятельно, но поверхностно анализировать материал, раскрывает сущность решаемой проблемы только при наводящих вопросах преподавателя.</p> <p>Изложение материалов неполное. Текстовая часть отчета не везде связана с первичными документами Приложения.</p> <p>Программа практики выполнена не в полном объеме. Отзыв положительный.</p>
4.	Оценка «Неудовлетворительно»	<p>Обучающийся демонстрирует фрагментарные знания в рамках программы практики; не владеет минимально необходимой терминологией; допускает грубые логические ошибки, отвечая на вопросы преподавателя, которые не может исправить самостоятельно.</p> <p>Изложение материалов неполное, бессистемное. Существуют ошибки. Приложения отсутствуют.</p> <p>Отзыв отрицательный. Программа практики не выполнена.</p>

При оценке итогов прохождения обучающимися практики принимаются во внимание: аттестационный лист по практике об уровне освоения профессиональных компетенций и характеристика, представленные руководителем практики от предприятия, учреждения или организации.

Оценка итоговой аттестации по результатам прохождения обучающимися практики ПП.02 определяется как среднее арифметическое оценки выполнения отчета по производственной практике ПП.02, оценки защиты отчета по ПП.02 и итоговой оценки, выставленной наставником в аттестационном листе по практике с учетом производственной характеристики.

Критерии выведения итоговой оценки промежуточной аттестации:

«Отлично» - средняя оценка $> 4,5$.

«Хорошо» - средняя оценка $\geq 3,5$ и $\leq 4,5$.

«Удовлетворительно» - средняя оценка $\geq 3,0$ и $< 3,5$.

«Неудовлетворительно» - средняя оценка $< 3,0$ или присутствует хотя бы одна не-удовлетворительная оценка.